

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่าง Work Permit/Job Safety Analysis (JSA)



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2025 : Site1 : S1LD Compressor And Stock Tank : Hot2 : 27868

- ☐ งานทั่วไป (Cold Work)
- ☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II)
- ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I)
- ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)
ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 22/12/2025 ถึงวันที่ : 22/12/2025
อนุญาตทำงานถึงเวลา : 20:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Pichit Thipkhammee
โทรศัพท์/ช่องวิทยุ : 2240
ชื่อบริษัท : 7610-Protech Outsourcing Co., Ltd.
หน่วยงาน : Reliability Operation and Inspection

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : monitor vibration
หมายเลขอุปกรณ์ : Other B703A,B231,P214,P9801,C202 vevle
เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : CSI 2140
ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : PROTECH OUTSOURCING CO.,LTD.

สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1LD Compressor And Stock Tank
พื้นที่ข้างเคียง :
จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 3

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : พิเชิด ทิพคำมี

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ

☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)

☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)

☐ Plot plan (ถ้ามี)

☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

☐ งานในพื้นที่อับอากาศ

☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร

☐ งานขุด

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันสูง

☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan)

☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต

☐ งานประดาน้ำ

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต

สารเคมี (ชื่อ) :
1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขอเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : Ear Plug ลดเสียงได้ 25dbA

☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือเซฟตี้เคลือบยาง

☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :

☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Ekachai Nanta (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. :
☐ Complex Lock Box No. :
☐ ปิดบอ,ราง,หลุม
☐ ปิดกันแรงรบกวน
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.
☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.
☐ ตรวจหาแก๊สโดยเจ้าของพื้นที่/ผู้ขออนุญาต/Safety Lead
ทุกๆ 0 ชม.

☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบ
☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2)
☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม

☒ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยแล้วและปลอดภัยแล้ว
☐ การปิดกันและปิดล้อมพื้นที่
☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☒ อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Wanchai Krobbuaban Permit Verifier

22/12/2025 เวลา 07:36

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer

เวลา

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Chaiyod Rattanakun Permit Approver

22/12/2025 เวลา 08:10

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการสวนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และในรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ พิเชิด ทิพคำมี
Permit Requester
22/12/2025 เวลา 09:18

ลงชื่อ พิเชิด ทิพคำมี
Safety Lead
22/12/2025 เวลา 09:18

ลงชื่อ Wuttichai Chaiyasit
Field Verifier
22/12/2025 เวลา 09:18

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณี เริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						22/12/2025 09:17	Wuttichai Chaiyasit
1						22/12/2025 13:47	Pakpoom Sutthirakrattana

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

☒ ปิดงานประจำวัน

☐ งานเสร็จสมบูรณ์

☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

☒ หมดงานทำ 5 ส เรียบร้อย

☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)

☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)

☐ ไม่มีรังสีตกค้าง

☐ ได้มีการเผาระวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ พิษิต ทิพคำมี

Permit Requester

22/12/2025 เวลา 16:36

ลงชื่อ พิษิต ทิพคำมี

Safety Lead

22/12/2025 เวลา 16:36

ลงชื่อ Wuttichai Chaiyasit

Field Verifier

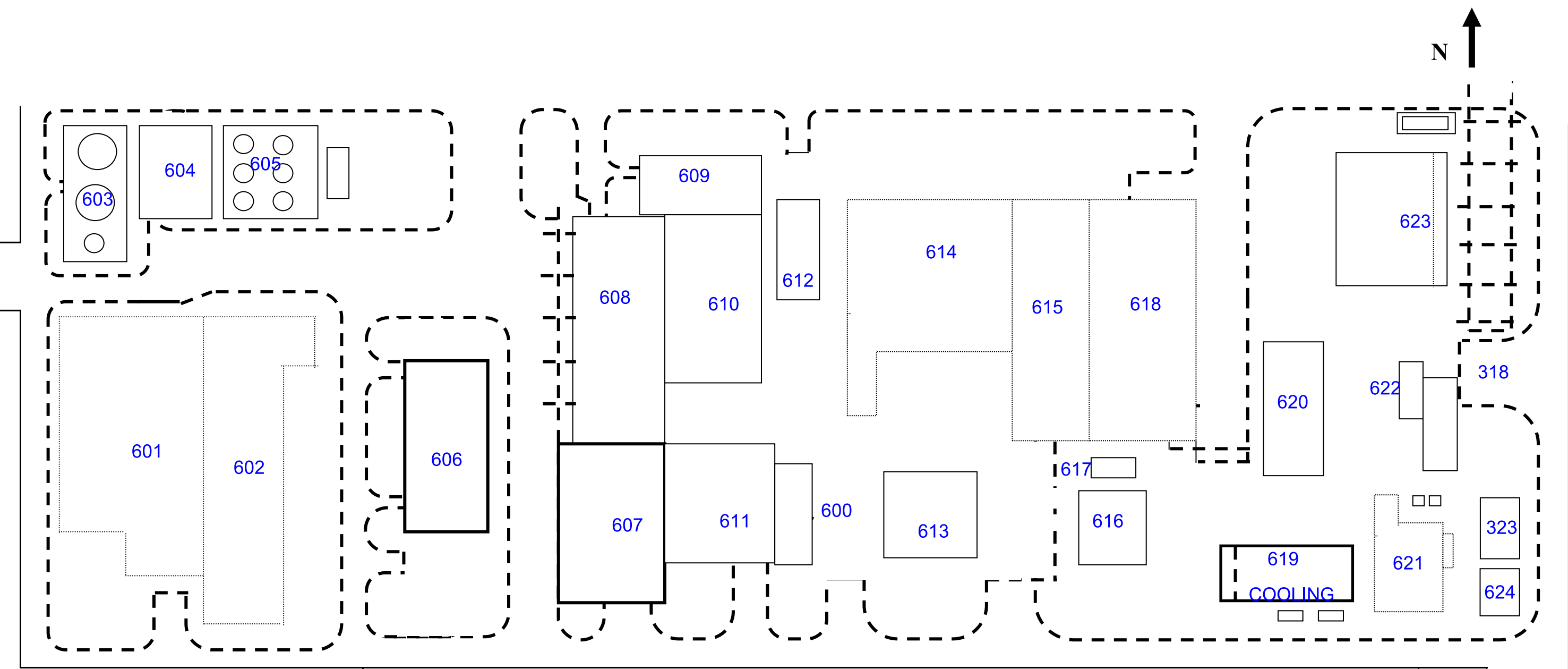
22/12/2025 เวลา 16:36

ต้นฉบับ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

ภาคผนวก ข-34

แผนผังแสดงตำแหน่ง Cooling Tower

LOCATION : LDPE



LDPE PLANT							
UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION	UNIT	DESCRIPTION
600	LDPE PLANT	607	EXTRUSION	614	INTER & AFTER COOLER	621	API
601	CENTRAL CONTROL ROOM	608	POLYMERIZATION	615	VALVE FRAME	622	PROPANE STORAGE
602	ELECTRICAL SUB STATION	609	R.V. AIR HEATING	616	GAS STORAGE AREA	623	WHITE OIL STORAGE BUND
603	PACKING HOPPERS	610	CATALYST INJECTION	617	GAS ANALYSIS ROOM	624	WASTE OIL BUND
604	BLOWERS HOPPERS	611	CUTTING ROOM	618	COMP HOUSE	318	RECEIVING BUND
605	BLENDING HOPPERS	612	VALVE FRAME	619	COOLING TOWER	323	CHECK POND
606	CATALYST MIXING	613	RG COOLER	620	DESUPERHEAT		

ภาคผนวก ข-35

เอกสารแสดงการตรวจสอบแนวท่อ โดย Visual Check

BD5	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Propylene storage	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกหัก, รั่ว เศษภายนอกไม่หลุดง (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD7	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Receiving	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	
	BUND ไม่รั่วซึม(แตกร้าว, รัน)	Normal
	สายทวนวัด สภาพปกติ ไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal

BD8	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Lube oil & Solvent	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกกร้าว, รั่วซึมตามก้นภาชนะ ไม่ผลิตจาก (Normal / Abnormal)	Normal Normal
	ตรวจสอบสภาพถังเก็บภายใน BUND ต้องอยู่ในสภาพดี (Normal / Abnormal)	Normal

BD9	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Water gate	หาก VALVE ปิดไม่สนิท (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่ไหลจนเกิดควัน, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal
BD10	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Chemical D-500	หาก VALVE ปิดไม่สนิท (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่ไหลจนเกิดควัน, รั่ว และพบสถานะผิดปกติ (Normal / Abnormal)	Normal

BD11	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Low polymer	ภาพ VALVE ปกติไม่ ขาว (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีรอยแตกขาว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

BD12	BUND VALVE CLOSE (Open/Close)	CLOSE
Waste API	สภาพ VALVE ปกติไม่ชำรุด (Normal / Abnormal)	Normal
	BUND ไม่มีการพบแตกรั่ว, รั่ว (Normal / Abnormal)	Normal

Approved By : Jaremram, Weera
LD-F-0307 (Rev.024)

	Foul paraffin		Low polymer		Waste API		REMARK	RECORD BY	
	TK-505	ปึกขาว	TK-220	STORAGE E	ถังรวม DRUM	STORAGE E			ถังรวม DRUM
MAX	13 M3.	5.8	48	16	8	1	09.00	Jessadakorn Chaya	
		5.6		6.8		12	1	21.00	Songwut Chaisuan
MIN	Lelet TK-505 Control ปึกขาว 13 m3 ถังรวม Transfer ปึกขาว 13 M3			40 DRUM ปึกขาว FM ถังรวม ปึกขาว		6 DRUM ปึกขาว FM ถังรวม ปึกขาว			

ตรวจสอบคุณภาพค่า ประสิทธิภาพและผล API

API	การตรวจสอบทั่วไปของ API ดังต่อไปนี้ เช่น, สี, ความหนาของฟิล์ม (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	สภาพทั่วไปของ ลิ้นโลหะ และระดับของฟิล์ม NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจสอบทั่วไปของ API และ OIL SEPARATOR โดยดูค่าระดับความหนา (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		00:00	Normal
CHECK POND	การตรวจสอบฟิล์มของตะกอน CHECK POND มี ความหนาของฟิล์ม OIL ซึ่งสามารถ (VISUAL CHECK)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจสอบ WASTE โดยดู OIL SEPARATOR ดูปริมาณ SKIMMING PIPE ดังต่อไปนี้โดยปกติ (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		00:00	Normal
		09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
การตรวจ ค่าความ สะอาด ถัง	การตรวจสอบความสะอาดของ CHECK NO. 1 (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
	การตรวจสอบความสะอาดของ CHECK NO. 5 (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
	STATUS ของถังแรก 1 (O/C)	OPEN	OPEN
	STATUS ของถังแรก 5 (O/C)	OPEN	OPEN

มีนบุรีและกรุงเทพมหานคร

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

ACTION ที่เกี่ยวข้อง

TIME	เขตการพัฒนและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

Inspection Date : 2025-10-05

ผลการตรวจประเมินสภาพน้ำใน TK-237 (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		

ANNEXURE 10 PIPE LINE LEAKAGE (VISUAL CHECK)

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

เปิดระบบการระบายน้ำ ACTION VALVE DRAIN ทั่ว V-DITCH
***ปรับหัวแบริ่ง (กดสี) OPEN VALVE 100% TIME 15 MIN.**

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
0.00			

ATTENZIONE COD ON LINE

๓. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม Regulator pump as:	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump และจำนวน ปกติ	Pond 1		Pond 2		V-ditch	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal

ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

การตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง				Remark
ค่าที่ตรวจพบ	Range	Point	9:00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	30.6	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5.8	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	6.71	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	336.4	
COD of LDPE Plant	< 120 mg/O2L	COD-4060	35.1	
COD of PP Plant	< 120 mg/O2L	COD-4061	61.4	
COD of V-Ditch	< 120 mg/O2L	COD-4062	58.3	

หมายเหตุ - ในกรณีที่มี pump COD ไม่ทำงานให้หาสาเหตุแก้ไข pump ให้ทำงานได้ปกติ
ในการเดินเครื่องจะไม่ทำให้เจือปนของ
เมื่อนำในถัง Blank & Rinsing low ให้เดินเครื่องด้วยน้ำ demin
ในกรณีที่มี oil regulator low ให้นำน้ำมันมาเติม

ภาคผนวก ข-36

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ER information 2025



INTERNAL Do not distribute

2025 Overall Emergency Exercises

[illegible]

TPE Annual Emergency Exercise Plan 2025

No.	Date	Area	Site	Level	Objective	Status	No. of Issues	Completed	On Progress	Overdue
1	26/02/2025	Store Site1	1	1	Hazard Waste management	Completed	1	0	1	0
2	28/03/2025	Store Site7	7	1	Hazard Waste management	Completed	1	0	1	0
3	23/04/2025	Warehouse 10	10	1	Communication On scene – EMT Evacuation	Completed	5	3	2	0
4	25/06/2025	HD23 / TC-Wax	3	1	On Scene EMT with Site3	-				
5	23/07/2025	PP1,2 (Catalyst ร่วน)	1	1	-Action follow Pre incident Plan / ESD -Emergency & Firefighting Equipment -Communication On-Scene – EMT	-				
5	TBC 07/2025	RIL ซ้อมระดับ 1 จังหวัด (TPE ร่วมอพยพ)	7	3	Evacuation / Assembly Point	-				
6	20/082025	HD4 (PP3 ร่วน)	7	2 (EIA)	Night Drill EMT Site7 & Site1 / EMT Site7 Facilities	-				
7	17/09/2025	ROC (TPE OSBL ร่วนอพยพ)	3	2	Evacuation / Assembly Point	-				
8	22/10/2025	LD + HD1 (LL Cat PP12ร่วน)	1	2 (EIA)	-LMT / Crisis Management -Resource Management -EMT Site1 Facilities	-				
9	5/11/2025	PPC	7	1	Emergency & Firefighting Equipment	-				
Total							7	3	4	0

ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปีตามกฎหมาย TPE Site3 (ระดับ 1 โรงงาน)
สถานที่ Plant TC- WAX และ HDPE 2,3
วันที่ 25 มิถุนายน 68

- กำหนดการ
9.00 - 10.00 Table Top (MST)
13.00 - 14.00 TC Wax ==> D-501A Hot oil - Ox wax Fired
14.00 - 15.30 HDPE2 ==> D 3201 Reactor VCE
15.30 - 16.00 สรุปผลการฝึกซ้อม

ใช้ทีมดับเพลิง ระดับเพลิง ทีมปฐมพยาบาล และศูนย์สื่อสาร Site3
ตำแหน่ง On Call TPE 5 ตำแหน่ง
➔ D-IC SOFR OPSC PSC D-PSC ซ้อมที่ Emergency Room Site3
ตำแหน่ง On Call Support อื่นจะใช้ของ Site3

1. แผนการฝึกซ้อม (Scenario)

สถานการณ์: การเกิดอุบัติเหตุที่ถังเก็บน้ำมันร้อน (Hot Oil) ที่ถัง D-501A เกิดไฟไหม้และเกิดการรั่วไหลของน้ำมันร้อน (Hot Oil) ไปยังถัง D-3201 ซึ่งถัง D-3201 เป็นถังเก็บน้ำมันร้อน (Hot Oil) ที่มีความดันสูง (High Pressure) และมีความร้อนสูง (High Temperature) ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิด (Explosion) ได้

วัตถุประสงค์: เพื่อทดสอบแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) และทดสอบความสามารถของทีมปฏิบัติงาน (Operational Capability) ในการจัดการกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ขอบเขตการฝึกซ้อม: ครอบคลุมพื้นที่โรงงาน (Plant) และพื้นที่ใกล้เคียง (Surrounding Area)

ระยะเวลาการฝึกซ้อม: 1 ชั่วโมง (1 Hour)

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการโรงงาน (Plant Manager) และทีมปฏิบัติงาน (Operational Team)

ทรัพยากรที่ใช้: ทีมดับเพลิง (Fire Team) และทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team)

อุปกรณ์ที่ใช้: ชุดป้องกันความร้อน (Heat Protection Gear) และถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ขั้นตอนการฝึกซ้อม:

- การแจ้งเตือน (Alerting)
- การอพยพ (Evacuation)
- การดับเพลิง (Fire Fighting)
- การปฐมพยาบาล (First Aid)
- การกู้คืน (Recovery)
- การสรุปผล (Debriefing)

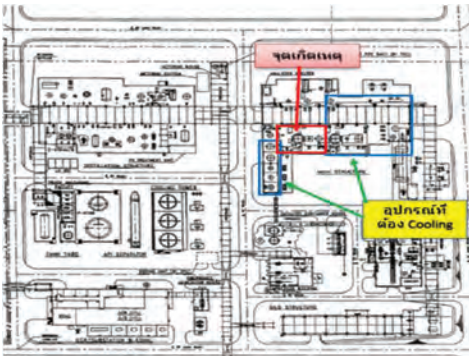
หมายเหตุ: การฝึกซ้อมนี้เป็นเพียงการจำลองสถานการณ์ (Simulation) และไม่ได้เป็นการทดสอบความสามารถจริง (Actual Test)

Example: VCE D-3201 (HX 120 m3)

Map area:
Site: D-3201 (HX 120 m3)
Location: D-3201 (HX 120 m3)
Area: D-3201 (HX 120 m3)

Coordinate:
Latitude: 13.00000000
Longitude: 100.00000000
Altitude: 100.00000000

Position	Name	Remark	Tel
D-IC	คุณหญิงกมลวิไล		089-814-9458
OPSC	ไพฑูริยา สมบูรณ์		085-099-6154
PSC	อัครพร อัครสมบูรณ์		081-477-8571
D-PSC	พรวิภา บุญรอด		086-393-1371
LSC	สุรเดช พูลพันธ์		092-478-9426
D-LSC	ณัฐพร รื่น		081-865-1790
SOFR	สมชาย วัฒนวงศ์		099-353-6790
PHD	ณัฐพร รื่น		097-956-3596
LOFR	ณัฐพร รื่น		081-954-8453
Verfare	สุวิมล วิวัฒน์วิเศษ		092-516-6266
Gov	สุวิมล วิวัฒน์วิเศษ		083-693-3445
CSR	กัญญาณี สอนรัมย์		098-542-8982



ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่ คปล. 276 /2568

24 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้าง จัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของ นายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2568 พร้อมจัดทำ รายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอส่งรายงานเพื่อ ดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
ขอแสดงความนับถือ

ดิเรก จิมพรมมา
(นายนิโรจน์ เข้มพรมมา)
ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-912191

โทรสาร : 038-912190

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับเอกสารแล้ว



7 2 5 ค. 2568



สรุปการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หน่วยผลิต : LDPE (ALL SITE1 /2568)



ที่ คปส. 276 /2568

24 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

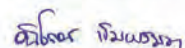
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
 2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้าง จัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของ นายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2568 พร้อมจัดทำ รายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอนำส่งรายงานเพื่อ ดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
ขอแสดงความนับถือ



(นายนิโรจน์ เข้มพรมมา)
ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-912191

โทรสาร : 038-912190

หนังสือรับรองการฝึกอบรม ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ



บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

RAYONG FIRE Co.,Ltd.



328/52 ซอยลาดพร้าว 87 แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

โทร 02-539-8210 Fax 02-903-0080 Ext. 0462 มือถือ 08-1436-3053 , 08-7785-5777

Website : www.rayongfire.com Email : info@rayongfire.com



@rayongfire



Rayongfire

ที่ RF 302/2568

18 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับพนักงานของบริษัทฯ เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2568 โดยให้ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยฝึกดับเพลิงขั้นต้น และหน่วยฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการ นั้น

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัทฯ มีอยู่ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ระยองไฟร์ จำกัด ได้ส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้ เพื่อให้ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉัตรวุฒิ ไชยพิรมณ์)
กรรมการผู้จัดการ



ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 087-785-5777 , 081-436-3053 (ประวิทย์)

E-mail : info@rayongfire.com



RF-2-0035-2568

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0041 ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (All Site 1)

เลขที่ 10 ถนนทางหลวงระยองสาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 โดยมีพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ (ตามรายชื่อแนบท้าย)

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 13 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ถึงวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2569

ให้ไว้ ณ วันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

(นายฉัตรวุฒิ ไชยพิรมณ์)
กรรมการผู้จัดการ



หนังสือยืนยันการฝึกอบรม

ที่...คปอ. 234 / 2568

วันที่ 23 เดือน กันยายน พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอยืนยันการฝึกอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 1

ถนน มานตาพุด ตำบล มานตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย(ผลิตเม็ดพลาสติก) มีความประสงค์จะจัดฝึกอบรมหลักสูตร

- ☐ หลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
- ☒ หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- ☐ หลักสูตรอื่น ๆ

ให้กับพนักงานของบริษัท ฯ ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการ ป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 โดยกำหนดการฝึกอบรมในวันที่ 12 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 - 12:00 น. ซึ่งทางบริษัทฯ ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด เป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ให้ดำเนินการฝึกอบรมให้แก่สถานประกอบการได้ตามระเบียบฯ จึงให้เข้ามาดำเนินการฝึกอบรมฯ ให้แก่พนักงานของบริษัทฯ ตามวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายภาณุวิทย์ อนุชาธรรมิขันธ์)

ผู้จัดการแผนก Emergency and Security

ชื่อผู้ประสานงาน คุณ...เอกชัย นเรีนกระโทก โทร. 063-416-5323

*****ส่งหนังสือยืนยันกลับพร้อมแนบแผนที่บริษัท*****

ที่ info@ayongfire.com

ภาคผนวก ข-37

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

คำสั่งที่ 66/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้าง ตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุม ทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัท ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้อง ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 42/2568 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัท จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถ.โอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1. นายฤกษ์ กาญจน์โนปัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวัชรกร จันทร์แสง	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายนิรันดร์ ยินดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสมชาย เวทงษ์	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายอุเทน กุลรัตน์	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายเทอดหล้า พิทักษ์ไพร	Senior Product Test Development Operator	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายวุฒิชัย ไชยสิทธิ์	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. นายกิตติศักดิ์ ดอนคำเหี้ย	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. นายมาโนช แซ่มั่ง	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. นายสิทธิชัย ศรีสุข	พนักงานผลิต PP1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. นางสาวตรุดพร พงษ์ประเสริฐ	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์ กาญจน์โนปัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายอัศวิน เนืองแก้วสิน	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายพิชิต รอดประสิทธิ์ผู้	จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายบรรพต อนุพงษ์รักษาติ	พนักงานผลิต Compounding	Production เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายพัฒนสร วงศ์ทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายรชา พงษ์บ้อง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายกฤตชัย เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถ.หลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายฤกษ์ กาญจน์โนปัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายปราณีต กัยผ่องแผ้ว	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุพจน์ ผาคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

4. นายณัฐพล เศรษฐศักดิ์โก	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายธีระศักดิ์ เจียรักษ์	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายกิตติศักดิ์ วงศ์เสียม	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายธนพล อภินันท์เวช	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตาม กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและ บุคคลภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอ ความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบราชการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้น ในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอ ความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการ ความปลอดภัย เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568



(นายสิลล พานิชสาสน์)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

คำสั่งที่ 45 / 2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้อง กับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 8/2568 และแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายเทพพล มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2. นายอัครพล ชีวธนากร	Focused Improvement Engineer	เป็น	SME Energy
3. นายนิทรพงศ์ ปราปทุภักดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะกรรมการ
4. นางสาวจิรัชญา เกษตรวิเศษชัย	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
5. นายอัครวุฒิ สีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะกรรมการ
6. นายธนพล เสน่ห์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะกรรมการ
7. นายกรวิญญู นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	คณะกรรมการ
8. นางสาวธมลวรรณ สังคะเทพ	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะกรรมการ
9. นางสาวธรรมา สุพรรณภัก	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะกรรมการ
10. นายตะวัน ไญยสุวงศ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะกรรมการ
11. นายวรารกร พิมพ์ดี	Logistic Operation and Enhancement Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
12. นายชติชาติ มโนหิรพัถ	วิศวกรผลิต Compounding Production	เป็น	คณะกรรมการ
13. นายวิริพร ศิริวงษา	Senior Engineer-Electrical Maintenance	เป็น	คณะกรรมการ
14. นายสุนทร ทองศรีสมบูรณ์	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
15. นายสุติพงษ์ วิจิตรปภัตสร	Assistant Manager-HR Business Partner	เป็น	คณะกรรมการ
16. นายรัฐชัย อริยะสกุลทรัพย์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะกรรมการ
17. นางสาววิภา ปูลูกเสก	วิศวกร Environmental and Governance	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง (Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุน กิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร
3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ดังนี้

- บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
 - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือน กระจก ต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
 - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้และต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการ พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมี ประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
 5. สนับสนุนการวิจัยพัฒนาด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่ บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
 6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์ พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



(นายเสถียร พานิชลาสน์)

กรรมการผู้จัดการ

การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO.,LTD.

กิจกรรมความปลอดภัย

กรกฎาคม – ธันวาคม 2568



Key Message from Managing Director

Line Walk in September 2025 (HD4,PP3)



Mr. Salin

MANAGING DIRECTOR, TPE

Safety Focus Topic

HD4 : ส่งเสริมให้ขับเคลื่อนด้วย Smart JH สร้างเสริม Reliability & Safety

- **Smart JH** - เป็นการดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์หน้างานจริงผ่านการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง การสัมผัส และการใช้ประสาทสัมผัสต่าง ๆ ร่วมกันเพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรพร้อมใช้งาน ปลอดภัย และลดโอกาสเกิดความผิดปกติ รวมถึงต้องปฏิบัติงานอย่างถูกต้องสม่ำเสมอ การดำเนินงานที่ละน้อยในแต่ละวันอย่างต่อเนื่อง ย่อมมีประสิทธิภาพ มากกว่าการปล่อยสะสมงานไว้แล้วทำภายหลัง ซึ่งจะต้องใช้ทรัพยากรและกำลังมากขึ้น
- **Routine Work with Technology** - ใช้เทคโนโลยีช่วยงาน Routine เพื่อความปลอดภัย ใช้เวลาส่วนงาน หากความเสี่ยง และกำจัดความเสี่ยง
- **Routine Work with Technology** - ใช้เทคโนโลยีช่วยงาน Routine เพื่อความปลอดภัย ใช้เวลาส่วนงาน หากความเสี่ยง และกำจัดความเสี่ยง
- **Routine Work with Technology** - ใช้เทคโนโลยีช่วยงาน Routine เพื่อความปลอดภัย ใช้เวลาส่วนงาน หากความเสี่ยง และกำจัดความเสี่ยง

Smart JH



Check Before Act









SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Safety culture

มาร่วมกันยกระดับวัฒนธรรมความปลอดภัย

Annual safety culture meeting

TFE

ทำความรู้จัก E1: MANAGEMENT COMMITMENT

ความมุ่งมั่นของผู้นำองค์กรเป็นพื้นฐานในระบบการจัดการ SHE ที่ประสบความสำเร็จ ความมุ่งมั่นนี้จำเป็นต้องมีในทุกระดับ ตั้งแต่ระดับสูงสุด ไปจนถึงระดับ shop floor รวมถึงผู้บริหาร และ outsourcing ความปลอดภัยต้องได้รับการมองว่าสำคัญ เช่นเดียวกับด้านอื่นๆ ในการประกอบธุรกิจ ต้องปลูกฝัง ให้เห็นว่าความปลอดภัยเป็นสิ่งที่สำคัญในการพิจารณาทุกการดำเนินงานกิจกรรมทางธุรกิจ ความมุ่งมั่นของผู้นำ

12 Cultural



10 Risk Based



Activities Highlight

Line Walk | QSOT | One Month One Program และอื่นๆ ซึ่งทาง TPE ได้ดำเนินการ เพื่อเสริมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องผ่านการมีส่วนร่วมของทุกคนในองค์กร

ผ่านไปแล้วสำหรับ Annual Safety Culture Meeting 2025

การประชุมครั้งนี้สร้างความเข้าใจร่วมกันเกี่ยวกับวัฒนธรรมความปลอดภัย พร้อมทั้งกำหนดทิศทางสำคัญสำหรับปีถัดไป





Safety Reform

วัฒนธรรม ทัศนคติ พฤติกรรม

ยกระดับความปลอดภัย : พอกันทีกับ Hand Injury

อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับ มือ ยังคงเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง















ข้อมูลจาก Incident Investigation พบการบาดเจ็บส่วนใหญ่อเกิดจาก วางมือตำแหน่ง ถูกหนีบ กระแทก ทิ่ม บาด

สาเหตุหลักของการบาดเจ็บที่มักเกิดจากปัจจัยด้านบุคคล

- ไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน (Not Follow Standard)
- ไม่ทำตามขั้นตอนหรือกฎความปลอดภัยที่กำหนดไว้
- การอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Position)
- วางมือหรือร่างกายในแนวเสี่ยงอันตราย เช่น ได้สิ่งของที่ไม่มั่นคงหรือใกล้จุดที่มีแรงกดและกลไกที่เคลื่อนไหวของอุปกรณ์

มาร่ำเรียนรูจากอุบัติเหตุ เพื่อป้องกันเหตุซ้ำ

เพียงคลิกเพื่อ นำสิ่งเรียนรู้ Lesson Learned

Sharing Hand Injury 2025 L1,2



LL Link	IncidentName	Company
https://scgchem-m.scg.co.th/LessonLearned/13032/3LL-2025-00177.pdf	พนักงาน Heater seal bar ของเครื่องแพ็คสินค้าที่มีมือได้รับบาดเจ็บ (weld Burn)	NPI
https://scgchem-m.scg.co.th/LessonLearned/12896/3LL-2025-00141.pdf	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดน Valve พ่นที่บริเวณปลายนิ้วชี้	SCGC ICO
https://scgchem-m.scg.co.th/LessonLearned/12975/3LL-2025-00161.pdf	พนักงานผู้ปฏิบัติงาน STC บาดเจ็บที่มือจากการสัมผัสกับเครื่องมือ Hose Station US21 (ถัง Section 400 ชั้น 3)	TPC
https://scgchem-m.scg.co.th/LessonLearned/12158/3LL-2025-00023.pdf	ผู้ปฏิบัติงาน ถูกท่อกระแทกนิ้วมือขวาได้รับบาดเจ็บ ระบุเจาะนิ้วมือขวา	NPI
ระบุระหว่างดำเนินการ	ระบุระหว่างดำเนินการ	TPE
ระบุระหว่างดำเนินการ	ระบุระหว่างดำเนินการ	TPE

Page | 1

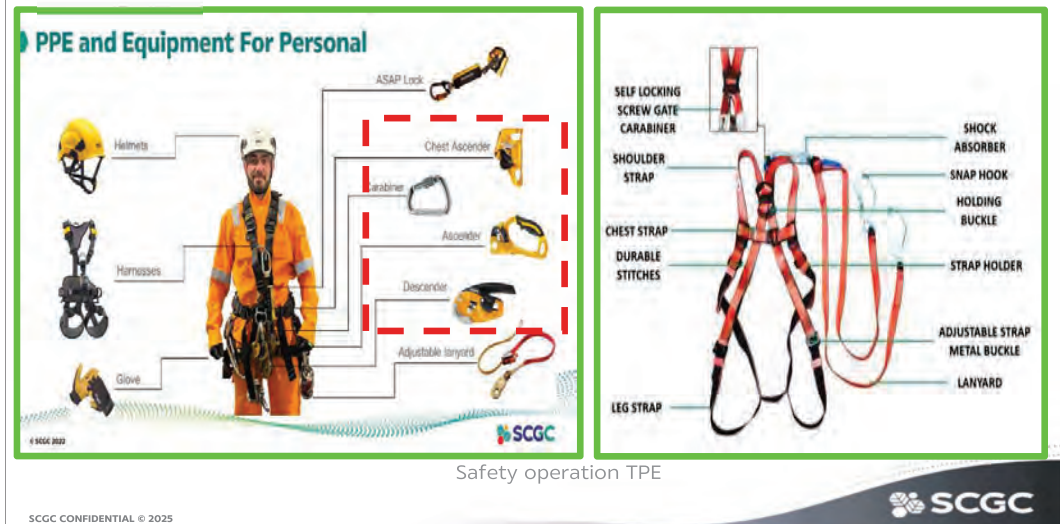


สภาพปัจจุบัน การขึ้นไปปฏิบัติงาน และ งานตรวจสอบ บน Silo ที่มีทาง ขึ้น-ลงเป็นบันไดลิง ที่มี ความยาว ความสูง ของบันไดขณะขึ้น-ลง มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย จากความเมื่อยล้า และพลัดตก จากการปีน ขึ้น-ลงบันได



ข้อเสนอแนะ

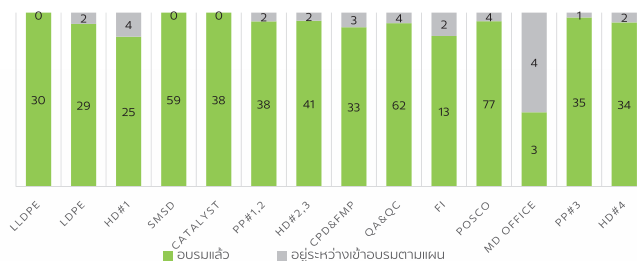
1. ผูกเชือก Life line และ อุปกรณ์งาน Rope
2. ใช้ Safety harness (Double lanyard)



Training : การอบรมทบทวนการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

สรุปอบรม

เป้าหมาย	
549	
เข้าอบรม	อยู่ระหว่างเข้าอบรมตามแผน
518	31



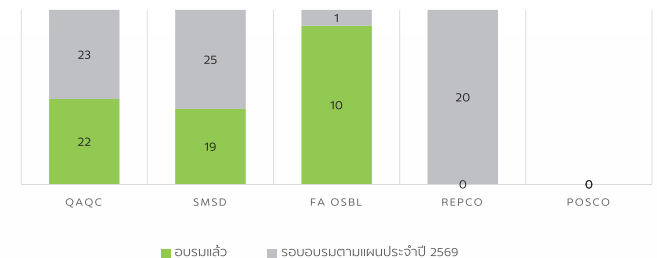
Update 12/12/2568



Training : MEDICAL RESPONSE FOR MASS CASUALTY INCIDENT (หลักสูตรอบรมการจัดการทางการแพทย์ภาวะเหตุฉุกเฉิน)

สรุปอบรม

เป้าหมาย	
120	
เข้าอบรม	อยู่ระหว่างเข้าอบรมตามแผน
51	69

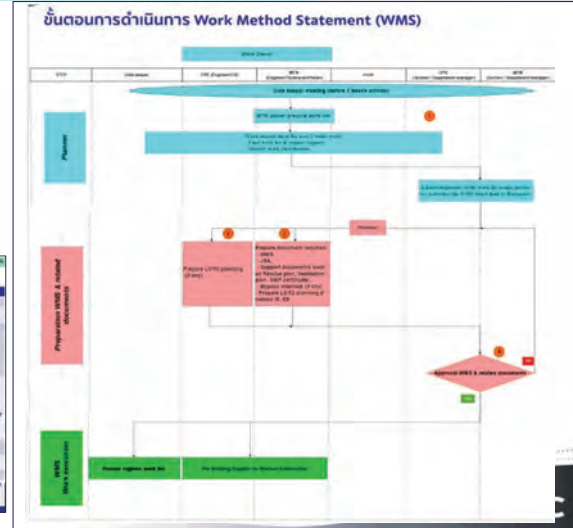
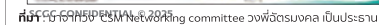


Update 12/12/2568



เริ่มใช้ที่ **งานอับอากาศ** และ **งาน Hot work class I** พื้นที่ ISBL และ พื้นที่จัดเก็บสารเคมี สารไวไฟหรือพื้นที่ที่มีฝุ่นติดไฟ

เริ่มใช้ที่ **งานอับอากาศ** และ **งาน Hot work class I** พื้นที่ ISBL และ พื้นที่จัดเก็บสารเคมี สารไวไฟหรือพื้นที่ที่มีฝุ่นติดไฟ



2.1. เรือ Safety lead

จากนี้พบว่า การสื่อสารจากส่วนกลางค่อนข้างเร่งด่วน และได้รับ Feed back จากทีมซ่อมบำรุงและทีมผลิตเอง ก็ยังไม่ทราบขั้นตอนที่ถูกต้องในการทำ Work method statement จึงทำให้ทีม RMT REPCO ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที และทีม RMT/REPCO มีผู้ปฏิบัติงานจำนวนมากและประจำอยู่ทุก Site

ทางหน่วยงาน Safety RMT/REPCO จึงได้ทำการประชุมและสรุปปัญหาเพื่อหาเสนอแนวทางแก้ไขและมีการดำเนินการดังต่อไปนี้



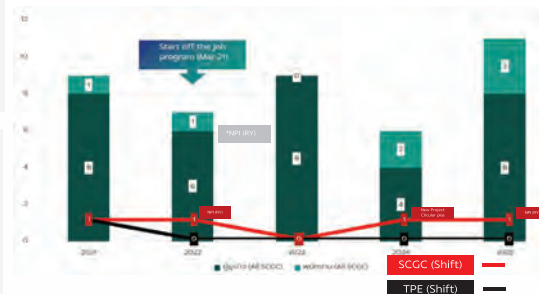
ประเด็นหารือ 12/12/25	เป้าหมาย โดย	วัตถุประสงค์/สิ่งที่ต้องดำเนินการต่อ	ผู้รับผิดชอบ	Due date	Status
		1. Kick off (Review RMT/REPCO ส่วนที่มอบหมาย) Agenda : What WMS How to, Q&A Target Group : Planner /Gatekeeper/ Scheduler / W&H Up -Where : Solihull	RP6CSL	Week 1, 2 8Jan'26	
1. Work Method Statement WMS		ส่งงาน SD มอบหมาย ให้มีข้อมูล Work flow ใน Part ที่ RMT/REPCO รับผิดชอบ ไปให้กับ OPE/Safety Owner ต่อไป	ผู้จัด	Week 3 8Jan'26	
		2. Execution -Plot Work : HOT & CSE -ส่งมอบ 3 ข้อความ (มีเวลา 1 DEC: 25)	All Leader	Week 3 Jan' 26	
	RP6CSL > SWP,CSM	3. Get Feedback	All Leader	Review Q1	
		1. การเริ่มต้นงาน : SE RMT ได้รับมอบหมายให้ทำหนังสือ -พนักงานต้องจบงาน สะอาด ผ่านระบบ Start at Next Act> ด้วยกับ Center เพื่อป้องกันอุบัติเหตุตาม Start Di เข้าพื้นที่การทำงาน ผู้ต้องระวัง : จำ > ระบบ สะอาด Next Act > : เข้าถึงข้อมูลจาก CSM หรือ Manual (ให้ติดต่อฝ่าย ทำข้อมูล Paper หรืออีเมลได้)	All Leader		
2. ดึงทรัพยากร Safety Lead -การสนับสนุนทีม RMT REPCO -การส่งงาน ให้ RMT REPCO -การสนับสนุน ทีม Center Jersuwalak		2. การส่งงาน : SE RMT ต้องแจ้งให้สมาชิกทีม โดยต้องจบงานใน ด้วยระบบตาม พนักงาน ทุก ๆ 10 -ตรวจสอบระบบงานด้วยวิธีการดึงข้อมูลแล้ว ทำข้อมูลให้เสร็จ พร้อมเช็คสคริปต์ -ต้องไป สอนสมาชิกระบบ Start Di เข้าพื้นที่การทำงานให้ทราบ (ติดต่อการฝึกอบรม) ผู้ต้องระวัง : จำ ทุก ๆ 10 - ต้องไป สอนสมาชิกทีมการสนับสนุน CSM สะอาดให้สอดคล้องต่อการให้ไป Remark : การเริ่มต้นงานให้จบ Work 1 Jan'26 ต้องจบการปฏิบัติงานด้วยระบบด้วยในวัน 25 กันยายน	All Leader		

อุบัติเหตุเกิดตอนกลางคืน
และกลางวันใกล้เคียงกัน
(กลางวันเกิดขึ้นมากกว่าเล็กน้อย)

อุบัติเหตุในอดีตส่วนใหญ่
เราปฏิบัติตามกฎครบถ้วนเสมอ
แต่ก็ยังไม่รอด

: อุบัติเหตุเกิดขึ้น Private
พนักงาน = 28 % / Contractor = 72%

**: อุบัติเหตุเกิดขึ้นระหว่างการ
เดินทางไปและกลับจากโรงงาน**
พนักงาน = 17 % / Contractor = 83%



→ ขอความร่วมมือไม่ใช้รถยนต์ส่วนตัวมาทำงาน แต่หากมีเหตุจำเป็น → ให้แจ้ง HR เพื่อเสนอพิจารณาเป็นกรณีไป (case by case)

The screenshot displays the SCGC Learning Center interface. At the top, there's a banner with the text "2025 Safety Reform Recall Test" and Thai text below it. Below the banner, the course title "2025 Safety Reform Recall Test" is shown, along with "1 Instructor". A green button labeled "Start Learning" is visible. Underneath, there are tabs for "Introduction" and "Mandatory". The course details listed are:

- Category:** All Job Family
- Content Provider:** SGG Chemicals Public Company Limited
- Mandatory Course Type:** By All Employees
- Level:** Beginner
- Price :** -

On the right side, it shows "Person Enrolled" as "5171 / ∞". The bottom of the slide features the SCGC logo and the text "SCGC CONFIDENTIAL © 2025".

TPE SWP Audit KPI

Permit to Work audit KPI (High risk 100%)

Work/Audit	S1 LL	S1 PP1,2	S7 HD4	S7 PP3	S3 TCWax	S3 WH	S1 CrPP	S1 Packing	S7 Packing	S7 4P
Total work	45	14	5	36	1	2	1	1	2	1
จำนวนเรื่อง										
Audit by owner	42	22	7	45	1	4	4	1	4	1
% audit by Owner(100%)	93	157	140	125	100	200	400	100	200	100

Permit to Work audit KPI (Low risk 50%)

Work/Audit	S1 HD1	S1 LL	S1 LD	S1 PP1,2	S3 HD2,3	S7 HD4	S7 PP3	S1 CrPP	S3 TCWax	CPD	S3 PAL	S1 PCL	S1 WH
Total work	97	374	94	280	157	304	176	123	37	91	7	15	11
จำนวน													
Audit by owner	92	289	97	282	122	167	182	102	28	94	7	16	28
% audit by Owner (50%)	95	77	103	103	78	55	103	83	76	103	100	107	255

Work/Audit	S3 WH	S7 WH	S10 WH	SM&SD	FM	ST	TS	S1 Packing	S3 Packing	S7 Packing	S3 BF	S7 4P
Total work	14	11	9	14	29	8	1	93	7	82	37	68
จำนวน												
Audit by owner	24	23	9	17	38	15	1	92	7	79	35	76
% audit by Owner (50%)	171	209	100	121	131	188	100	99	100	96	95	112

High risk

Non conform KPI

Target 0%

Result 0%

Low risk

Non conform KPI

Target <5%

Result 0.05%

LLDPE SWP Audit KPI High risk work below target (100%)

Event :

LLDPE result high risk work audit below target (93% form 100%)

RA :

มีการ Audit แต่ไม่ได้บันทึกผลใน SWP Audit app และไม่ได้ตรวจสอบผลการการ audit

CA/PA :

- Monitor การทำ SWP Audit ผ่าน Power BI และนำมาส่งทักครึ่ง

Work/Audit	S1 LL
Total work	45
จำนวนเรื่อง	
Audit by owner	42
% audit by Owner(100%)	93

SWP Audit dash board



TPE SWP Audit KPI 2025

Audit result	%
Target Non Conform	0
Result	0

High risk
108 works

Total 2246 works

Low risk
2138 works

Audit result	%
Target Non Conform	≤ 5
Result	0.05

Work/Audit	S1 LL	S1 PP1,2	S7 HD4	S7 PP3	S3 TCWax	S3 WH	ST	S1 Packing	S7 Packing	S7 4P
Total work	45	14	5	36	1	2	1	1	2	1
จำนวนเรื่อง										
Audit by owner	42	22	7	45	1	4	4	1	4	1
% audit by Owner(100%)	93	157	140	125	100	200	400	100	200	100

Work/Audit	S1 HD1	S1 LL	S1 LD	S1 PP1,2	S3 HD2,3	S7 HD4	S7 PP3	S1 CrPP	S3 TCWax	CPD	S3 PAL	S1 PCL	S1 WH
Total work	97	374	94	280	157	304	176	123	37	91	7	15	11
จำนวน													
Audit by owner	92	289	97	282	122	167	182	102	28	94	7	16	28
% audit by Owner (50%)	95	77	103	103	78	55	103	83	76	103	100	107	255

Work/Audit	S3 WH	S7 WH	S10 WH	SM&SD	FM	ST	TS	S1 Packing	S3 Packing	S7 Packing	S3 BF	S7 4P
Total work	14	11	9	14	29	8	1	93	7	82	37	68
จำนวน												
Audit by owner	24	23	9	17	38	15	1	92	7	79	35	76
% audit by Owner (50%)	171	209	100	121	131	188	100	99	100	96	95	112

CSE
58 Works

HW Class I
46 Works

Lifting>5ton
4 works

HW Class II
878 works.

Cold
1260 Works

มี Work permit paper หน่วยงาน PP#3
SWP audit ได้ตาม KPI

เริ่มใช้ Deviation form UUS&UU SMIT System

Paper : SE-F-0273

- การส่งต่อและเขียนเอกสารแบบ manual
- การจัดเก็บ Record

- ส่งต่อและอนุมัติเอกสารได้บนระบบ
- ตรวจสอบสถานะ และ record ย้อนหลัง

No.	การซ้อมแผน/บริษัท	จำนวนครั้งต่อปี	หมายเหตุ
1	TPE ซ้อมแผนฉุกเฉินตามกฎหมาย/EIA	9	TPE Site 1,3,7,10
2	TPE ซ้อมแผน Dry Run ตาม Pre-Incident Plan	151	ทุกหน่วยงาน 3 ครั้ง/กะ/ปี
3	สนับสนุนการซ้อมแผน MTT/RTC	24	Full Exercise (10) Communication (14)
4	สนับสนุนการซ้อมแผน บริษัทภายใน SCGC	6	SCGC ICO (2) ASTECH (1) GSC (1) TMFC (1) TPC (1) ROC (1) MOC (1)
5	สนับสนุน BST/NBL/BSTE	12	
6	สนับสนุนการซ้อมแผน EMAG/ภายนอก	4	บริษัทภายในกลุ่ม EMAG ซ้อมร่วมกับหน่วยงานราชการ
7	ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน	-	โรงเรียนมาบตาพุดพิชญา ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนมาบตา ชุมชนอิสลาม

206

อุปกรณ์การขุดระบบน้ำ G5 หัวโรตารี่ จาก Kookom เป็นแบบ V-Ditch



ปรับปรุง ขยายระยะระบายน้ำ G6 ท้ายโรงงาน จากท่อกลม เป็นราง V-Ditch








บริษัท โทไพทีลีน จำกัด

Thai Polyethylene Co., Ltd.

ประชาสัมพันธ์จากส่วน Safety Management and SD

ขอขอบคุณพนักงานและคู่ธุรกิจที่ร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 โรงงาน TPE Site1 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2568

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2568 ณ หน่วยการผลิต LDPE ได้สำเร็จลุล่วงตามวัตถุประสงค์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งทั้งในด้านการสื่อสารและการประสานงานระหว่างทีมในที่เกิดเหตุ (On-scene), ทีมแพทย์ฉุกเฉิน (Medical Emergency), ทีมบริหารจัดการเหตุการณ์ (EMT), และทีมบริหารจัดการระดับพื้นที่ (LMT) ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความเข้าใจในบทบาทหน้าที่ การสื่อสาร และการตอบสนองแบบโต้ตอบที่ประสิทธิภาพ อย่างดีเยี่ยม การฝึกซ้อมได้ชี้ให้เห็นถึงโอกาสในการพัฒนาหลายประเด็นสำคัญ ที่เกี่ยวกับกระบวนการบริหารจัดการเหตุการณ์ (EMT & LMT), การสื่อสารกับคู่ค้า/ส่วนได้ส่วนเสียภายนอก, และความพร้อมของห้องปฏิบัติการจัดการภาวะวิกฤต (Crisis Room) ซึ่งจำเป็นต้องมีการดำเนินการแก้ไขเพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินให้ดียิ่งขึ้น












Site 1 อาคาร Packing แผนงานติดตั้งเสาสัญญาณ AIS 4G , 5G
ยกเลิกติดตั้งเสาอาคาร Packing >>>ติดตั้ง ASTEC 1 แทน

Site	Location	5G	4G	Solution
Site1	Alders			
Site2	Central Room			Proposed New Site (Shooting Armory) Network Picking
Site3	GA			
Site4	Shed			replaces the current network working ATC the 5G28 BOX & Workshop
Site5	COB			
Site6	Garages			
Site6	MTT (2817)			Proposed New Site (6 & 7) new network Area 'Test'
Site6	MTT (2817)			
Site6	Shed			
Site7	Central Room			Proposed New Site (24) new
Site7	Locker Room			
Site7	Shed7			
Site8	Garage			
Site8	Shed			
Site8	Shed			
Site8	ATC COB			To replace the 4G shed New Site (24) new Area 'Test' 5G28 BOX & Workshop
Site8	Box			

= 5G Coverage
 = 4G Coverage
 = 5G Coverage
 = 4G Coverage

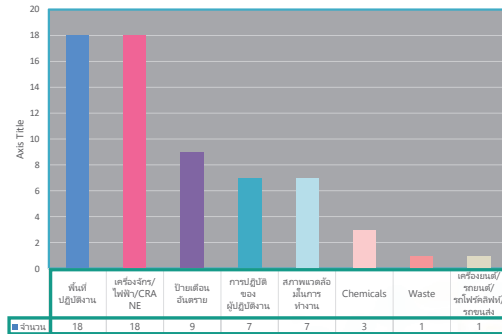
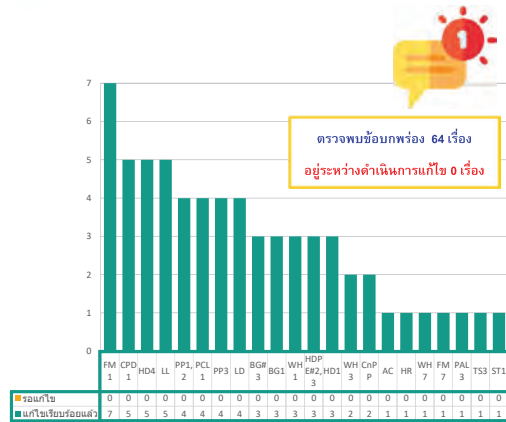


Site 7

สำรวจหน้างานติดตั้งเสาสัญญาณ AIS รองรับ 4G,5G ดาวฟ้า CCB TPE Site 7 (เข้างานหลังปีใหม่ AIS สั่งซื้ออุปกรณ์ในการติดตั้ง/อบรมทำบัตร)



Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัย โดยคณะกรรมการ SHE : 2025



INTERNAL Do not distribute

SCGC



ภาคผนวก ข-38

แผนและการฝึกอบรม ด้านอาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

อบรม และแผนงานด้านความปลอดภัย

มกราคม – มิถุนายน 2568



INTERNAL Do not distribute

Calendar Plan Jan – Feb 2025

2025 January						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
			1 Safety Training	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

2025 February						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
						1
2	3 Safety Training	4 Safety Training	5 Safety Training	6 Safety Training	7 Safety Training	8
9	10 Safety Training	11 Safety Training	12 Safety Training	13 Safety Training	14 Safety Training	15
16	17 Safety Training	18 Safety Training	19 Safety Training	20 Safety Training	21 Safety Training	22
23	24 Safety Training	25 Safety Training	26 Safety Training	27 Safety Training	28 Safety Training	29
30	31 Safety Training					

INTERNAL Do not distribute



Calendar Plan Mar – Apr2025

2025 March

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

2025 April

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



Calendar Plan May– Jun 2025

2025 May

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

2025 June

View by: Content

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

INTERNAL Do not distribute

Page | 4



แผนงานความปลอดภัย

Plan test water spray system 2025

Plan test Water Spray System Thaipolyethylene ALL Site																									
Month 1-6 2025																									
Location	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Remark
Site#1	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
LDPE	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
HDPPE1	AG-01.01	AG-01.02	AG-01.03	AG-01.04	AG-01.05	AG-01.06	AG-01.07	AG-01.08	AG-01.09	AG-01.10	AG-01.11	AG-01.12	AG-01.13	AG-01.14	AG-01.15	AG-01.16	AG-01.17	AG-01.18	AG-01.19	AG-01.20	AG-01.21	AG-01.22	AG-01.23	AG-01.24	
LDPE2	AG-01.01	AG-01.02	AG-01.03	AG-01.04	AG-01.05	AG-01.06	AG-01.07	AG-01.08	AG-01.09	AG-01.10	AG-01.11	AG-01.12	AG-01.13	AG-01.14	AG-01.15	AG-01.16	AG-01.17	AG-01.18	AG-01.19	AG-01.20	AG-01.21	AG-01.22	AG-01.23	AG-01.24	
C-1	AG-01.01	AG-01.02	AG-01.03	AG-01.04	AG-01.05	AG-01.06	AG-01.07	AG-01.08	AG-01.09	AG-01.10	AG-01.11	AG-01.12	AG-01.13	AG-01.14	AG-01.15	AG-01.16	AG-01.17	AG-01.18	AG-01.19	AG-01.20	AG-01.21	AG-01.22	AG-01.23	AG-01.24	
H-1	AG-01.01	AG-01.02	AG-01.03	AG-01.04	AG-01.05	AG-01.06	AG-01.07	AG-01.08	AG-01.09	AG-01.10	AG-01.11	AG-01.12	AG-01.13	AG-01.14	AG-01.15	AG-01.16	AG-01.17	AG-01.18	AG-01.19	AG-01.20	AG-01.21	AG-01.22	AG-01.23	AG-01.24	
THPP1	D-01.01	D-01.02	D-01.03	D-01.04	D-01.05	D-01.06	D-01.07	D-01.08	D-01.09	D-01.10	D-01.11	D-01.12	D-01.13	D-01.14	D-01.15	D-01.16	D-01.17	D-01.18	D-01.19	D-01.20	D-01.21	D-01.22	D-01.23	D-01.24	
THPP2	D-01.01	D-01.02	D-01.03	D-01.04	D-01.05	D-01.06	D-01.07	D-01.08	D-01.09	D-01.10	D-01.11	D-01.12	D-01.13	D-01.14	D-01.15	D-01.16	D-01.17	D-01.18	D-01.19	D-01.20	D-01.21	D-01.22	D-01.23	D-01.24	
LOGISTICS	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
ICO RT1	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
STORE	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
Site#2	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
HDPPE2	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
HDPPE3	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
LOGISTICS	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
SDS1	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
IC-WAX	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
ICO RT1	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
STORE	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
Site#3	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
HDPPE4	D-7721	D-7722	D-7723	D-7724	D-7725	D-7726	D-7727	D-7728	D-7729	D-7730	D-7731	D-7732	D-7733	D-7734	D-7735	D-7736	D-7737	D-7738	D-7739	D-7740	D-7741	D-7742	D-7743	D-7744	
THPP4	D-7721	D-7722	D-7723	D-7724	D-7725	D-7726	D-7727	D-7728	D-7729	D-7730	D-7731	D-7732	D-7733	D-7734	D-7735	D-7736	D-7737	D-7738	D-7739	D-7740	D-7741	D-7742	D-7743	D-7744	
LOGISTICS	DV-01.01	DV-01.02	DV-01.03	DV-01.04	DV-01.05	DV-01.06	DV-01.07	DV-01.08	DV-01.09	DV-01.10	DV-01.11	DV-01.12	DV-01.13	DV-01.14	DV-01.15	DV-01.16	DV-01.17	DV-01.18	DV-01.19	DV-01.20	DV-01.21	DV-01.22	DV-01.23	DV-01.24	
STORE	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
PPC	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	
Site#10	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	week 1	week 2	week 3	week 4	
LOGISTICS	DV-01	DV-02	DV-03	DV-04	DV-05	DV-06	DV-07	DV-08	DV-09	DV-10	DV-11	DV-12	DV-13	DV-14	DV-15	DV-16	DV-17	DV-18	DV-19	DV-20	DV-21	DV-22	DV-23	DV-24	

INTERNAL Do not distribute

Page | 5



แผนงานความปลอดภัย

Exercise plan 2025

Activity	Site	Area	Requirments (LAW EIA/IEE)	Level	Plan	Action Plan 2025												Remark
						Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25	
						W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	W1-W2-W3-W4	
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PPH1,2 - Catalyst	ไฟไหม้ สารถยนต์วิ่งไหม	L1	Plan													29-Jul-25 (วันจันทร์)
			Actual															
		ALL Site#1 LL,HDH1,LD	ไฟไหม้,สารถยนต์วิ่งไหม ลมพัดไหมไฟ	L2	Plan													22-Oct-25 (วันจันทร์)
			Actual															
	3	Store S-1	สารถยนต์วิ่งไหม การไหลของน้ำมันจาก	-	Plan													26-Feb-25 (วันจันทร์)
			Actual															
	3	HDH2,3 - TC-WAX	ไฟไหม้ ลมพัดไหมไฟ	L1	Plan													19-Mar-25 (วันจันทร์)
			Actual															16-ERT-ROC = on Call
	7	OSBL Site#3 Evacuation	Fire case L2 ROC	L2	Plan													17-Sep-25 (วันจันทร์)
			Actual															26-Aug-25 (วันจันทร์)
7	HDH4, PPH3	ไฟไหม้,สารถยนต์วิ่งไหม ลมพัดไหมไฟ	L2	Plan														16-ERT-MOC = on Call
		Actual																
	Store S-7	ไฟไหม้ ลมพัดไหมไฟ	-	Plan														21-May-25 (วันจันทร์)
10	PPC	ไฟไหม้ ถังสารถยนต์	L1	Plan														18-Jun-25 (วันจันทร์)
		Actual																16-ERT-MOC = on Call
	Logistic	ไฟไหม้ ลมพัดไหมไฟ	L1	Plan														23-Apr-25 (วันจันทร์)
			Actual															
1	SCGC ICO	ไฟไหม้ การ ทดสอบ	L1	Plan														15-May-25 (วันจันทร์)
		Actual																
	SCGC ICO	ถังลม LMT	L1	Plan														28-Jun-25 (วันจันทร์)
			Actual															
1	ASTEC1	ไฟไหม้,สารถยนต์วิ่งไหม	-	Plan														25-Jul-25 (วันจันทร์)
		Actual																

INTERNAL Do not distribute

Page | 6



ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	R/R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1.จองอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Forman แต่ละหน่วยงาน)	HR			4,7,8,11									
2.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ส่วนพนักงาน Day time (SMSD, LOG, QAQC, FI, FP, สอนจวท., HR, GA, อุภัย, QM)	Fireman			18,19	1				W3-4				
3.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ส่วนพนักงาน Night Day on site													
ส่วนที่ 2													
HDPE2,3	Foreman				W1-4								
CPD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LLDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC site 1	Foreman							W3-4					
Cct	Foreman								W1-4				
PP1,2	Foreman									W1-4			
LDPE	Foreman										W1-4		
CPD Site1	Foreman											W1-4	
ส่วนที่ 1													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
LOG7	Foreman						W1-4						
LOG3	Foreman							W1-4					
LOG10	Foreman								W1-4				
LOG1	Foreman									W1-4			
PPC	Foreman										W1-4		

ข้อสังเกต : การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Classroom)
กลุ่มเป้าหมาย: พนักงานทุกคน
ความถี่ของการอบรม: 1 ครั้ง/ปี
วิทยากร: Foreman หน่วยงาน (อบรมพนักงานและ Fireman) & Fireman (อบรมพนักงาน Daytime) ห้องประชุม/ส่วนงาน
อุปกรณ์สำหรับอบรม: เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการกดสอง 2 ชุด + MANUAL 1

อบสม SWP Knowledge 19-20 Feb' 2025



อบรม การทำ LOTO/Line Break 3 มี.ค. 2568



INTERNAL Do not distribute

Page | 9



อบรมการใช้ เครื่อง AED & การทำ CPR 11 มีค 2568



INTERNAL Do not distribute

Page | 10





อบรมดับเพลิงเบื้องต้น





จัดอบรม Road Safety วันที่ 8/3/68



ภาคผนวก ข-39

HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และยูทิลิตี้

Hazop/LOPA Work sheet

Company: TPE
Node: Node 05-06 : LP Recycle Gas & Booster Compressor

Facility: Compression Area
Drawings: DPEX-0-50-15, 030, 031A/B/C//D, 042
Design Intention: Recycle Ethylene from D-205 shall be cooled down by E-218 and be delivered to Low Pressure Stock Tank , then Ethylene gas shall be compressed by Booster Compressor (C-201) from 0.4 to 34 barg. The compressed ethylene shall deliver to Primary Stock Tank (TK-218).

Parameter :	Flow												
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
No	1. No flow of ethylene from LPS (D-205) to Low Pressure Stock Tank TK-217	1.1 Loss of ethylene feed from LPS (D-205) due to emergency shutdown at upstream (LV-110 closed).	1.1.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vaccum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	1	1	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	4	3		
		1.2 Mis-operation by closing XXV-120 causes loss of feed gas.	1.2.1 Loss of feed gas supply to TK-217 results in vacuum and equipment collapse. TK-217 is not designed for full vacuum. Potential to ethylene leak causing fire and explosion.	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4		
			1.2.2 High pressure in D-205 leading to block outlet. Potential over pressure at D-205 and piping causing fire and explosion.	4	2	2	1. PSV-042 set at 38.5 barg (2)		4	4	3		
		1.3 Mis-operation by closing block valve at upstream of TK-217.	1.3.1 See 1.2.1	4	2	2	1. Pressure alarm low PT-598 and B/M closely monitor (1) 2. Interlock pressure low low PT-595 to stop Booster Compressor C-201 set at 0.05 barg. (1) 3. PIC-589B set at 0.35 barg to open back up gas supply. (1)		4	5	4		

2. No flow of Utility Water (Closed loop) to E-218A	2.1 Inadvertently close block valve of Utility water supply to E-218A.	2.1.1 High temperature (150 C approximately) of ethylene gas feeding to downstream piping system of E-218A. - Piping (Pipe spec PB1) design temperature = 70 C - TK-217 design temperature = 100 C - Compressor C-201 design temperature = 200 C. This will exceed piping and TK-217 design temperature leading to loss of containment, fire&explosion. Note : E-218B heat duty = 82 kW while E-218A eat duty = 987 kW. As per HYSIS calculation, single E-218B cooling process gas (from 130 C actual E-218A suction feed temperature to 107 C) is not enough to reduce the feed gas to below downstream equipment design temperature.	4	2	2	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm/ TICA-583 high alarm. (1)		4	3	2	1. Install CSO at the manual valve of Utility water supply to E-218A as per P&ID recommendation "TET". (2)	
		2.1.2 High temperature at 1st stage compressor discharge. As per HYSIS calculation, inlet temperature = 107 C at 1st stage suction, it will result in discharge temperature of 1st stage = 185 C which is less than design condition = 200 C of downstream equipment. Hence, no hazard identified										
	2.2 TV-583 mal-function close.	2.2.1 See no flow 2.1.1	4	1	1	1. FT-9305 flow low alarm/ TICA-599 high alarm. (1)		4	2	2	1. Revise operating procedure for TV-583 from auto to manual mode with fully open and fully open manual bypass valve over TV-583 with CSO.	1. Then causes can be negligible.

[illegible]

ภาคผนวก ข-40

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT									
	Foul paraffin		Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505 ปาริณ	TK-220	STORAG E	ถังรวม DRUM	STORAG E	ถังรวม DRUM			
MAX	13 M3.	4	48	16	8	1	09.00		Jessadakon Chaya
	8.8	3.7		12		1	21.00		Worachet Mahwangsaeng
MIN	Label TK-505 Control 10 ลิตร 13 ม3 ถังปาริณ Transfer 10 ลิตร 13 ม3		40 DRUM 10 ลิตร FM 10 ลิตร		6 DRUM 10 ลิตร FM 10 ลิตร				

API	การตรวจสภาพทั่วไปของ API และ โกลีตตาม ปกติ, ผลการตรวจอาจจะ Normal (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจทั่วไปของ โกลีต ผลการตรวจปกติหรือ NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจระดับในถัง API และ OIL SEPARATOR โดยปกติจะอยู่ที่ Normal (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
CHECK POND	การตรวจ WASTE ในถัง OIL SEPARATOR ที่ตามไป SKIMMING PIPE ถ้ามีอยู่จะอยู่ที่ 200L (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจสภาพทั่วไปของ CHECK POND ถ้า ตรวจพบมี OIL จะเปลี่ยนสถานะ (VISUAL CHECK)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
	การตรวจระดับน้ำในถัง NO. 1 (O/C Normal / Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		01:00	Normal
		09:00	Normal
อุปกรณ์ ตรวจสอบ อื่น	STATUS อุปกรณ์ที่ 1 (O/C	OPEN	OPEN
	STATUS อุปกรณ์ที่ 5 (O/C	OPEN	OPEN

ประเภท	SAFETY EQUIPMENT		09.00 REQ C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 ฝ.	1	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 ฝ.	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 ฝ.	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 ฝ.	3	
MOXING ROOM	FACE SHIELD	2 ฝ.	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

TIME	BUND No.	เหตุการณ์ที่พบและการแก้ไขเบื้องต้น	BY

TIME	เหตุการณ์ที่พบและทำการแก้ไขเบื้องต้น	BY

項目	Range	Point	900
Waste water temp	< 38 C	TI-0060	31.2
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-0063	5.7
Waste water pH	5.5-9.0	AI-0060	6.83
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-0060	846.5
COD of LDPE Plant	< 120 mg/02L	COD-0060	74.2
COD of PP Plant	< 120 mg/02L	COD-0061	62.6
COD of V-Ditch	< 120 mg/02L	COD-0062	34.7

Approved By : Morarak, Chatchai
LD-F-0307 (Rev.024)

ภาคผนวก ข-41

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่ Bund Wall

Execution time: 1/13/2026 3:27:27 PM

STOCK OF LDPE WASTE & BY PRODUCT									
	Foul paraffin		Low polymer		Waste API			REMARK	RECORD BY
	TK-505 ปาริณ	TK-220	STORAG E	ถังรวม DRUM	STORAG E	ถังรวม DRUM			
MAX	13 M3.	4.4	48	16	8	1	09.00		Worachet Matwangsang
	9.9	5.6		12		1	21.00		Jaisadakon Chaya
MIN	level TK-505 Control 10 นิ้ว 13 M3 ถังปาริณ Transfer ถังรับ 13 M3		40 DRUM ถัง FM 10 นิ้ว ถังรวม		6 DRUM ถัง FM 10 นิ้ว ถังรวม				

Site API	การตรวจสอบสภาพทั่วไปของ API สลักโลหะตามเงื่อนไข, สลักหมอนที่วางตามระยะ (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		00:00	Normal
	สภาพทั่วไปของ สลักโลหะ สลักยึดหมอนโลหะ	09:00	Normal
CHECK POND	NORMAL CONDITION (Normal/Abnormal)	17:00	Normal
		00:00	Normal
	การตรวจสอบสภาพทั่วไปของ API และ OIL SEPARATOR ไม่พบการรั่วไหลของน้ำมัน (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
การตรวจสอบ WASTE ในแนว OIL SEPARATOR	การตรวจสอบ SKIMMING PIPE ด้านใต้ท่อเหล็ก 1200 (Normal/Abnormal)	09:00	Normal
		17:00	Normal
		00:00	Normal
		17:00	Normal
CHECK POND	การตรวจสอบสภาพทั่วไปของ CHECK POND เป็นปกติตามเงื่อนไข หรือ สังเกตพบ (VISUAL CHECK)	09:00	Normal
		17:00	Normal
	การตรวจสอบสภาพทั่วไปของ CHECK POND NO. 1 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
	การตรวจสอบสภาพทั่วไปของ CHECK POND NO. 5 (Normal / Abnormal)	09:00	Normal
การตรวจสอบสถานะ	STATUS ของระบบหลัก 1 (CIC)	STATUS ของระบบหลัก 5 (CIC)	STATUS ของระบบหลัก 5 (CIC)
	STATUS ของระบบหลัก 5 (CIC)	STATUS ของระบบหลัก 5 (CIC)	STATUS ของระบบหลัก 5 (CIC)

ประเภท	SAFETY EQUIPMENT		09.00 REQ C	REMARK
	รายการ	จำนวน		
CHEMICAL	FACE SHIELD	1 ฝ.	1	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 ฝ.	3	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	
INJECTION ROOM	FACE SHIELD	2 ฝ.	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	3 ฝ.	3	
MOXING ROOM	FACE SHIELD	2 ฝ.	2	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 ฝ.	2	
	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	2	

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00	Normal		
21:00	Normal		

TIME	Normal	Abnormal	REMARK
9:00			

--	--	--	--

pump is	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

Pump ผลการทำงานปกติ	Pump 1		Pump 2		Pump 3	
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
	Normal		Normal		Normal	

การตรวจหาสารปนเปื้อน				Remark
สารที่ตรวจพบ	Range	Point	9.00	
Waste water temp	< 38 C	TI-4060	30.8	
Waste water D.O.	> 3 ppm	AI-4063	5.7	
Waste water pH	5.5-9.0	AI-4060	7.27	
Waste water conduct	< 2500 us/cm	AI-4060	1140	
COD of LDPE Plant	< 120 mgO ₂ /L	COD-4060	29.4	
COD of PP Plant	< 120 mgO ₂ /L	COD-4061	49.6	
COD of V-Ditch	< 120 mgO ₂ /L	COD-4062	50.2	

TIME	เวลาการดำเนินการและรายการที่ 12.18-19	BY

ภาคผนวก ข-42

เอกสารตารางการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ. 2568

LDPE SHIFT SCHEDULE 2025 (3 หยด 3)

JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<div>2025</div> <div>10 - วันอาสาฬหบูชา</div> <div>28 - วันเฉลิมพระชนมพรรษา</div> <div>รัชกาลที่ 10</div>
กรกฎาคม	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	
07:30-20:00	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
19:30-08:00	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	C	B	B	B	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
OFF 1	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
OFF 2	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<div>12 - วันเฉลิมพระชนมพรรษา</div> <div>พระราชินี ในรัชกาลที่ 9</div>
สิงหาคม	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	
07:30-20:00	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	
19:30-08:00	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
OFF 1	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	
OFF 2	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	
SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
กันยายน	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU		
07:30-20:00	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
19:30-08:00	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
OFF 1	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
OFF 2	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B		
OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<div>13 - วันคล้ายวันสวรรคต</div> <div>รัชกาลที่ 9</div> <div>23 - วันปิยมหาราช</div>
ตุลาคม	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	
07:30-20:00	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
19:30-08:00	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	
OFF 1	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
OFF 2	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	
NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
พฤศจิกายน	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU		
07:30-20:00	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C		
19:30-08:00	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D		
OFF 1	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		
OFF 2	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		
DECEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<div>5 - วันชาติ</div> <div>31- วันสิ้นปี</div>
ธันวาคม	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	
07:30-20:00	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	
19:30-08:00	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	
OFF 1	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
OFF 2	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	

ภาคผนวก ข-43

การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันอันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none">ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none">เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนดเสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none">ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมินแจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงแจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ได้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none">มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วนปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนดติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม <ul style="list-style-type: none">แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรมพัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาชาติ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและเครื่องอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุพิษหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความ สะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

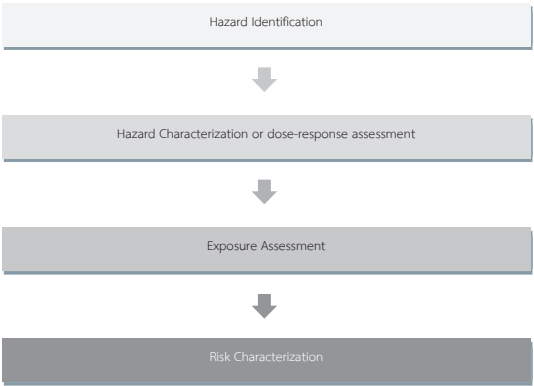
INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้อเงเสียงของมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



- 2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

- 2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวณระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำปีบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

- 1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)

2) การใช้สิ่งที่เป็อันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)

3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)

4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)

5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)
- มีประสิทธิภาพมากที่สุด

↕

มีประสิทธิภาพน้อยที่สุด

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกไปกรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- 1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกันหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- 2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- 3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) บ้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
- 4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- 6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ
- 7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- 8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- 9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
- ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
	สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen)	
	ความร้อน (Heat)	
	แสงสว่าง (Light)	
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม
8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
 - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
 - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO
9. ประสานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

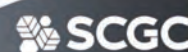
ภาคผนวก ข-44

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

SCGC CONFIDENTIAL © 2025



Description	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
เก็บขยะชายหาด		✓		✓	✓	
กิจกรรม OMOC	✓					
สร้างบ้านปลา			✓			
ปรับปรุงสนามเด็กเล่นร.วัดธงหงส์						
ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ โครงการ "ช่วยเหลือช่วยโลก"			✓			
พี่เลี้ยงฝึกอบรบปฐมพยาบาล	✓	✓				
Eco school for enegy and Envi SD	✓					
ทาสีตีเส้น โรงเรียนวัดโชติ ๔๒		✓				
ทาสีปรับปรุงห้องน้ำ รร.วัดตะเกราทอง			✓			
ทอดกฐินประจำปี ๒๕๖๘ ณ วัดตากวน				✓		
ทำหลอดดักหมึกรักษโลกประมงบ้านหาดแสงเงิน		✓				
ทำความสะอาดวัดตากวน				✓		
เตรียมสถานที่ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ					✓	
ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ประมงเรือเล็กน้องแพบ					✓	
ค่ายอาสาจร.บ้านหนองเสม็ด					✓	
ปลูกผักไฮโดรโปนิกส์ รร.บ้านชะวีก						✓
ทาสีจราจร โรงเรียนวัดมาบข่า						✓

SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Page | 2

Page | 2



ปรับปรุงห้องน้ำโรงเรียนบ้านตะกราทอง จ.ระยอง



- 24 ก.ย. 2568 | 24 Sep 2025
- โรงเรียนบ้านตะกราทอง จ.ระยอง | Ban Takrao Thong School, Rayong



SCGC จัดกิจกรรมจิตอาสาปรับปรุงและทาสีห้องน้ำ ณ โรงเรียนบ้านตะกราทอง จ.ระยอง นำโดยชมรมอาสาพัฒนาชุมชน SCGC ร่วมด้วยพนักงานจิตอาสา SCGC จำนวน 30 คน เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตและส่งเสริมสุขอนามัยที่ดี ให้แก่นักเรียนและบุคลากรในสถานศึกษา ร่วมสร้างสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมให้เยาวชนได้เรียนรู้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

TPE มอบสารปรับปรุงดินและร่วมฟื้นฟูชุมชนเนินสำหร จ.ระยอง



- 30 ต.ค. 2568 | 30 Oct 2025
- ชุมชนเนินสำหร อ.บ้านฉาง จ.ระยอง
Noen Samre Community, Ban Chang District, Rayong Province



บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) นำโดยพีลีส พานิชสาส์น Polyolefins Manufacturing Director and Managing Director, TPE และพนักงานจิตอาสา TPE เข้าร่วมกิจกรรมมอบสารปรับปรุงดิน จำนวน 1,000 กิโลกรัม และร่วมฟื้นฟูป่า ณ ป่าชุมชนบ้านเนินสำหร อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยสารปรับปรุงดินดังกล่าวเป็นผลผลิตที่ได้จาก โครงการ Zero Municipal Waste to Landfill ของ TPE ยังเป็นการนำของเสียมาใช้ประโยชน์และสร้างมูลค่าอย่างยั่งยืน โดยได้ร่วมกับชุมชนเนินสำหรทำกิจกรรมปลูกต้นไม้และใส่ปุ๋ยบำรุงต้นไม้ในพื้นที่ป่าชุมชน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อฟื้นฟูและพัฒนาป่าให้เป็น "ปอดของชุมชน" ส่งเสริมแหล่งท่องเที่ยวเชิงนิเวศ และพัฒนาเป็นศูนย์การเรียนรู้ของชุมชนในอนาคต โดยมีผู้นำและคณะกรรมการชุมชนเป็นตัวแทนรับมอบ

ล่องเรือเก็บขยะคืนความสะอาดให้แม่น้ำ หลังเทศกาลลอยกระทง จ.ระยอง



- 6 พ.ย. 2568 | 6 Nov 2025
- พระเจดีย์กลางน้ำ อ.เมือง จ.ระยอง
Phra Chedi Klang Nam, Mueang District, Rayong Province



SCGC ร่วมกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยองจัดกิจกรรมจิตอาสา “ล่องเรือเก็บขยะ” ภายใต้โครงการ “รักษ์น้ำ รักป่า รักษาสิ่งแวดล้อม” เพื่อทำความสะอาดและฟื้นฟูสภาพแวดล้อมของแม่น้ำระยองและป่าชายเลน พระเจดีย์กลางน้ำ มุ่งเก็บขยะที่ตกค้างจากเทศกาลลอยกระทง 2568 เพื่อคืนความสะอาดให้กับแม่น้ำระยอง ช่วยลดปริมาณขยะที่จะหลุดรอดลงสู่ท้องทะเล

นำทีมโดยพี่สุภาวดี กฤษณาวัดนา (Head of Environmental Excellence Center) พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาจาก SCGC โดย SCGC ยังได้ร่วมสนับสนุนเครื่องดื่มตลอดกิจกรรม ภายในงานมีภาคีเครือข่ายจิตอาสาจากภาครัฐ ภาคเอกชน และชุมชนในพื้นที่เข้าร่วมกว่า 200 คน เก็บขยะได้ทั้งสิ้น กว่า 810 กิโลกรัม

กิจกรรมให้ความรู้ในการ คัดแยกขยะ และนำขยะไปทำอะไรได้บ้าง ให้กับนักเรียน ที่โรงเรียน บ้านมาบตาพุด



ปรับปรุงลานกิจกรรม โรงเรียนวัดมาบชลุต 2568



SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Page | 7



Page | 8



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ OMOC บริษัท.ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

© SCGC 2025

Page | 1



OMOC ปรับปรุงลานกิจกรรม โรงเรียนวัดมาบชลุต 2568



© SCGC 2025

Page | 2





โครงการ BBL (Brain-Based Learning) ในการพัฒนาเด็กปฐมวัย คือ การจัดการเรียนรู้ที่สอดคล้องกับการทำงานของสมอง โดยมุ่งเน้นการส่งเสริมพัฒนาการและการเรียนรู้ของเด็กผ่านกิจกรรมที่กระตุ้นการทำงานของสมองอย่างเหมาะสม เพื่อให้เด็กเกิดการเรียนรู้อย่างมีความสุขและมีประสิทธิภาพ



Before



After

โครงการปรับปรุงหลังคา อาคารชุมชนตลาดมาบตาพุด เนื่องจากพื้นที่ดังกล่าวเป็นอาคารที่ใช้ทำกิจกรรมของชุมชนตลาดมาบตาพุดได้เริ่มชำรุด จึงได้ดำเนินการปรับปรุงเพื่อให้ชุมชนฯ ได้ใช้ประโยชน์จากพื้นที่อาคารดังกล่าวต่อไป

ปรับปรุงพื้นคอนกรีต ชุมชนวัดชากลูกหญ้า



โครงการปรับปรุงพื้นคอนกรีต ชุมชนวัดชากลูกหญ้า เพื่อให้พื้นที่ดังกล่าวได้ประโยชน์ในการใช้สอย และเป็นโรงคัดแยกขยะที่ทางชุมชนฯ ได้นำส่งไปขายเป็นขยะ Recycle เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับชุมชนชากลูกหญ้าต่อไป

ภาคผนวก ข-45

จดหมายนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัย
ของสารเคมีให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คปต. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง
เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
โดยในรายงานฯ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯ จัดส่งข้อมูลความ
ปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข
ในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมี
หลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระ
เทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อ
การวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงาน
เห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

สุวิมล วงศ์กุล
9/12/62

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี)

ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199,
038-912-191

ภาคผนวก ข-46

เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

LDPE

พนักงานมีทั้งหมด 31 คน

ชาย/M = 31

หญิง/F = 0

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่
ทั้งสิ้น 22 คน

คิดเป็น 71% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข-47

ขั้นตอนและแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน) ☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน ☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล : _____ วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน : _____
ที่อยู่ : _____
เบอร์ติดต่อ : _____

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน : ☐ กลิ่น ลักษณะกลิ่น _____ ระดับความรุนแรง _____ ☐ เสียงรบกวน
☐ ฝุ่นละออง ☐ อื่นๆ ระบุ _____

บริเวณที่พบเหตุ : _____
ช่วงเวลาที่พบเหตุ : _____
รายละเอียดเพิ่มเติม : _____

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน : _____ วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันท่วงทีและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้
1. D-IC 2.ชุมชนสัมพันธ์ 3.EMR / SMR 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย D-IC หรือ บุคคลที่ D-IC มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ _____ โดยทาง ☐ โทรศัพท์ ☐ โทรสาร ☐ จดหมาย
☐ เดินทางไปพบ ☐ อื่น ๆ ระบุ _____

รายละเอียดการดำเนินการ _____

ลงชื่อ _____ วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3และ 4)

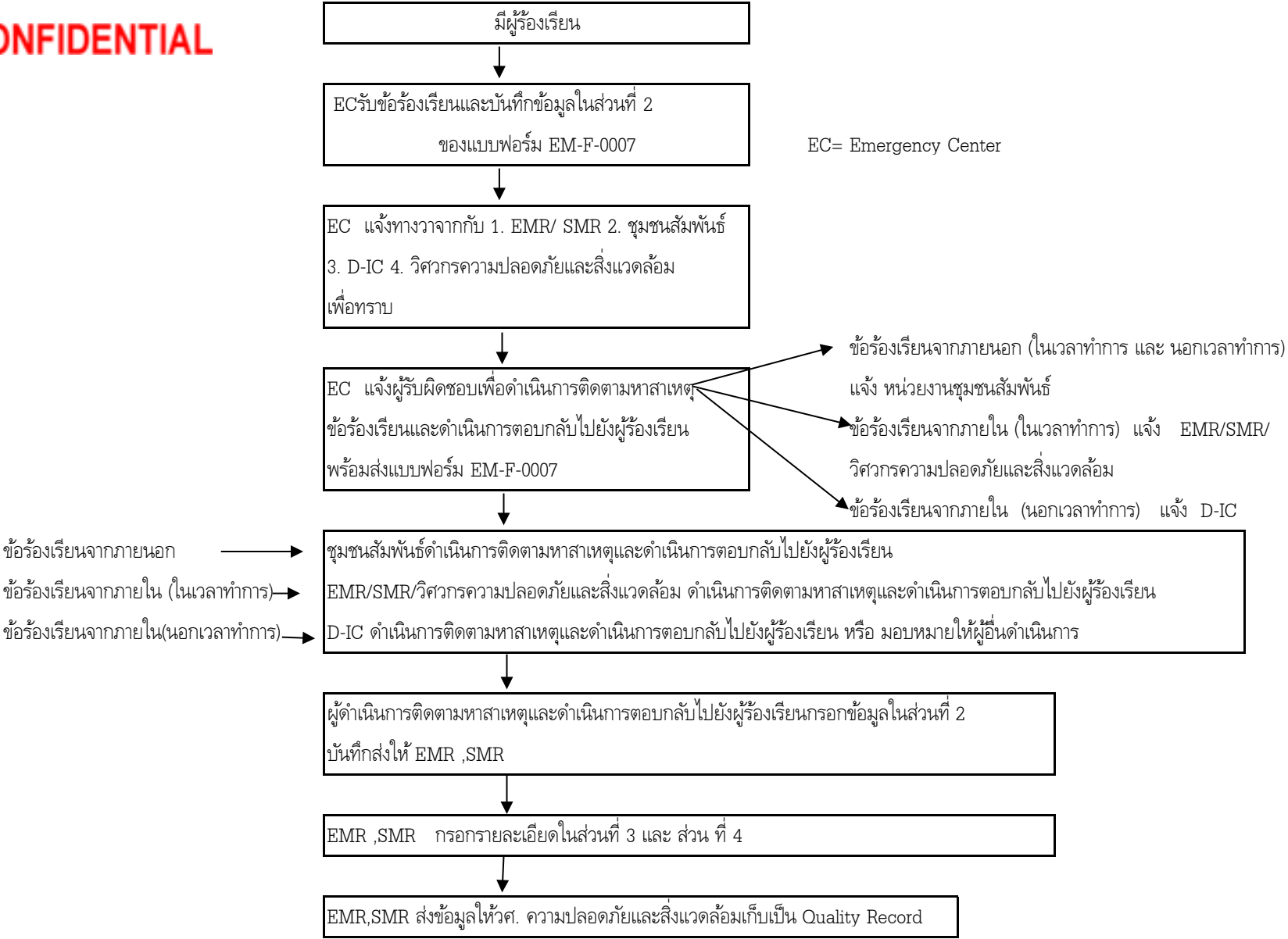
ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐ ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....
และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า
☐ อื่น ๆ
วันที่ ลงชื่อ (EMR),(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐ อนุมัติปิดข้อร้องเรียน วันที่ ลงชื่อ (EMR),(SMR)
รายละเอียด

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record



ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ข้อมูลการร้องเรียนประจำปีบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด											
	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ							จำนวนผู้ร้องเรียน (คน)			
เดือน	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0 ¹	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

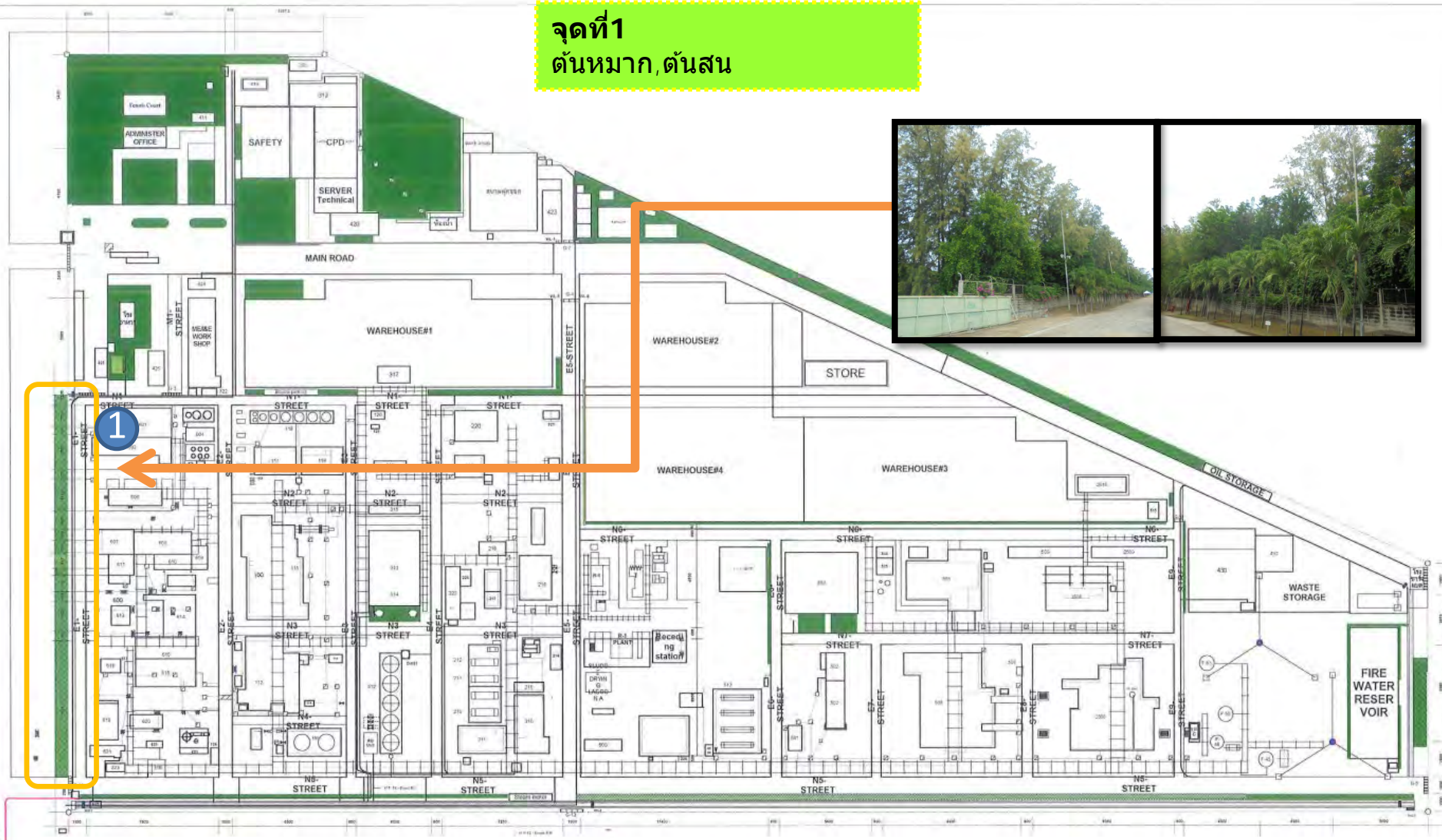
ภาคผนวก ข-48

พื้นที่สีเขียว

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว LD

ขนาดพื้นที่ LD (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
16,800	1,600	9.5

จุดที่1
ต้นหมาก, ต้นสน



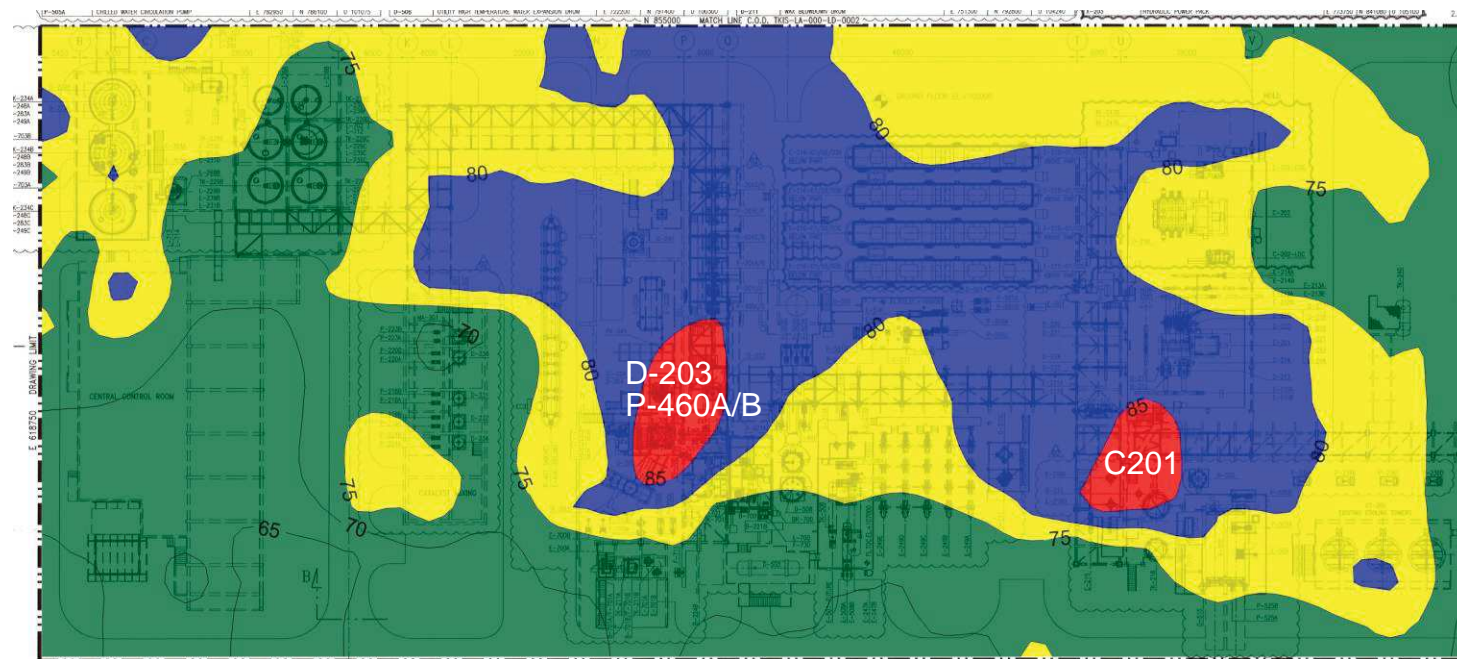
ภาคผนวก ข-49

การจัดทำเส้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour)

alsglobal.com



right solutions.
right partner.



กลสี	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
สีแดง	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแหล่งกำเนิดเสียงต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด
สีน้ำเงิน	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง
สีเหลือง	> 75	แสดงพื้นที่ที่อันตราย
สีเขียว	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)

ภาคผนวก ข-50

รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน

Summary Incident Case YTD

January –December ‘2025

(SHE KPIs)

© SCGC 2025

Page | 1

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-Dec ‘2025

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
เหตุการณ์ที่ทำงานบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	-	-	-	-	0
เหตุการณ์ไฟไหม้หรือระเบิด (Fire & Explosion)	-	-	-	-	0
สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment LOPC)	-	-	-	-	0
ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	-	-	0
ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental incidents)	-	-	-	-	0
การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย(SHE non-Compliance or deviation)	-	-	-	-	0
อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	-	-	-	-	0
อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (MVA)	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

© SCGC 2025

Page | 2

ภาคผนวก ข-51

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนตรวจสุขภาพและการเตรียมตัวก่อน เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

INTERNAL Do not distribute



เปิดจองตรวจสุขภาพประจำปี 2025

ตรวจร่างกาย ณ สถานที่ปฏิบัติงาน (ONSITE)

เปิดจอง

วันนี้ - 16 พฤษภาคม 2568

วิธีการจอง

1. กด "@work" ด้านล่างขวา ใน Employee Connect
2. กด "จองคิวสถานพยาบาล"
3. เลือก "นัดหมายใหม่"
4. เลือก "นัดหมายบริการ"
5. เลือก สถานพยาบาล SCGC Site ของตนเอง
6. เลือกเวลาที่ต้องการตรวจ



วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE 1 8 9 17 23

SITE 6 20 23

SITE 2 30 3

SITE 7 11 12 16 26 27

SITE 3 21 27 29 5 6

SITE 9 13 19 22 28



เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06:00 - 16:00 น.

หมายเหตุ

- 1.พนักงาน: ไม่ต้องจอง วันตรวจร่างกาย
- 2.พนักงานเข้าใหม่ตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2025 ไม่ต้องจองวันตรวจร่างกาย
- 3.เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาการจอง ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงวันตรวจได้
- 4.ขอความร่วมมือพนักงานตรวจร่างกายให้ตรงกับวันจอง
- 5.กด Forward อีเมลให้พนักงานนอกกลุ่ม Target Mail ทุกกรณี



INTERNAL Do not distribute

Page | 2



ระยอง ประชาสัมพันธ์

SCGC
ตรวจสุขภาพประจำปี 2568
BANGKOK HOSPITAL RAYONG

พนักงานสามารถตรวจสุขภาพได้ที่โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 เวลา 08:00 น. - 16:00 น. โทรศัพท์ 036-222-1111 ต่อ 222-1111

ตรวจสอบวันเวลาให้ดี!

- ตรวจสอบให้ทาง Employee Connect ที่ศูนย์บริการงานพยาบาล ไม่เก็บ "work" ด้านล่าง

พนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป

- เมื่อตรวจเสร็จแล้วให้ทำการตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม
- ตรวจคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่โดยการตรวจคัดกรองแบบเลือดในอุจจาระทุก 5 ปี

ร่วมประเมินสุขภาพใจไปด้วยกัน!

- อย่าปล่อยให้ความเครียดกัดกินสุขภาพของคุณ
- ขอเชิญทุกท่านช่วยกันประเมินสุขภาพใจด้วย QR Code นี้เลย

SCGC
ตรวจสุขภาพประจำปี 2568
วันตรวจร่างกาย (ONSITE)

SITE	8	9	17	23
SITE 1				
SITE 2	30	3		
SITE 3	21	27	29	5
SITE 6	20	23		
SITE 7	11	12	16	26
SITE 9	13	19	22	28

เริ่มตรวจได้ตั้งแต่ เวลา 06:00 - 16:00

หมายเหตุ:

- พนักงาน: ไม่ต้องจอง วันตรวจร่างกาย
- พนักงานเข้าปี 2025 ไม่ต้องจองวันตรวจร่างกาย
- เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาจอง ไม่สามารถเปลี่ยนวันตรวจได้
- ขอ Forward ให้พนักงานในกลุ่ม Target Mail ทุกกรณี

SCGC
พบแพทย์ฟังผล
ตรวจสุขภาพประจำปี 2568
วันพบแพทย์ (ONSITE)

SITE	26	27	28	29
SITE 1				
SITE 2	22	25		
SITE 3	24	25	26	30
SITE 6	11	14		
SITE 7	15	24	25	29
SITE 9	12	18	23	27

เริ่มพบแพทย์ได้ตั้งแต่เวลา 8:00 - 12:00 น. และ 13:00 - 16:00 น.

หมายเหตุ:

- พนักงาน: ไม่ต้องจองวันพบแพทย์
- พนักงานเข้าปี 2025 ไม่ต้องจองวันพบแพทย์
- เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาจอง ไม่สามารถเปลี่ยนวันพบแพทย์ได้
- ขอ Forward ให้พนักงานในกลุ่ม Target Mail ทุกกรณี



การเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

- นอนหลับพักผ่อนเพียงพอ**
- งดน้ำและอาหาร**
อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง (จับได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
- สวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
ที่ข้อพับแขน
- หลังเจาะเลือดควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
ไว้ประมาณ 5 นาทีเพื่อป้องกันการเขียวช้ำ
- ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์**
นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
- การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
ถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก หยิบตั้งครก กรรไกรงัดการตรวจเอกซเรย์ และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
- การเก็บปัสสาวะ**
ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ สุภาพสตรีมีประจำเดือน ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
- พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ...ตามลักษณะงาน** เตรียมตัวดังนี้
ตรวจทางอาชีวอนามัย
ผู้ที่สวมแว่นตาหรือคอนแทคเลนส์ นำมาใส่ในวันตรวจด้วย
ตรวจการได้ยิน
งดสัมผัสเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอักเสบ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตราซาวด์ มะเร็งปากมดลูกและมะเร็งเต้านม

- การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
- การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลืนปัสสาวะ
- สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
- สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
- การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด(Whole Abdomen)
- งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับบริการ(สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
- การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลืนปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

ผลตรวจสุขภาพพนักงาน

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต LDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	29	29	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		29	29	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		29	29	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		29	29	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		29	29	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		29	27	2	ระดับน้ำตาลในเลือดเป็นเบาหวานสูงมาก >126 mg/dl จำนวน 2 ราย ที่มีโอกาสเกิดโรคแทรกซ้อนจากเบาหวาน แนะนำพบแพทย์เพื่อ รักษาและตรวจหาความผิดปกติของร่างกายที่อาจเกิดโรคแทรกซ้อนจาก เบาหวาน และ แนะนำปรับเปลี่ยนพฤติกรรมชีวิต	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4.ตรวจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		29	29	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		29	29	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		29	28	1	เอนไซม์ตับสูงอาจมีค่านี้อีกเสบในระยะคัน 1 ราย ควรพบแพทย์เพื่อ ขอคำปรึกษาหรือรักษาด้วยยา	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ	29	28	1	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis) ผิดปกติ 1 ราย แนะนำให้กรปรึกษาแพทย์เพื่อรับคำแนะนำและรับการรักษา	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ	
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ	29	29	0	-	-	
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย	29	29	0	-	-	

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต LDPE

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	29	29	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		29	29	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		29	29	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		29	27	2	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ผิดปกติ จำนวน 2 ราย ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ



(นายแพทย์สิริสิทธิ์ โสนันตะ)

ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ภาคผนวก ข-52

ตัวอย่างการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs) ที่มาจาก Point Source และ Fugitive Source

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs (PPM)	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG (PPM)	แนวทางแก้ไข	2 Aug 68	9 Aug 68	16 Aug 68	23 Aug 68	30 Aug 68
				6 M	1Y	3Y	6Y								
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	100	50	80	120	100
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs (PPM)	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG (PPM)	แนวทางแก้ไข	4 Oct 68	11 Oct 68	18 Oct 68	20 Oct 68	25 Oct 68
				6 M	1Y	3Y	6Y								
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	60	80	90	28	75
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0	0

เกณฑ์การประเมินการตรวจวัดค่า VOCs LD Plant

No.	Equipment	เกณฑ์ Criteria	ประเมิน PHA Area	แผน PM Plan				เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs (PPM)	เกณฑ์มาตรฐานค่า VOCs SCG (PPM)	แนวทางแก้ไข	6 Dec 68	13 Dec 68	20 Dec 68	27 Dec 68
				6 M	1Y	3Y	6Y							
1	PV-677	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
2	HCV-696	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
3	XXV-969	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
4	XXV-700	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
5	HCV-702	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
6	XXV-744	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	100	80	80	75
7	XXV-782	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
8	XXV-783	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
9	HCV-916	1	I/A Cooler					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
10	XXV-021	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
11	XXV-019	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
12	HCV-017	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
13	XXV-022	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
14	VO-704(042)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
15	VO-704(043)	1	Reaction					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0
16	PV-699	1	Compressor					500	250	Repair & Overhaul	0	0	0	0